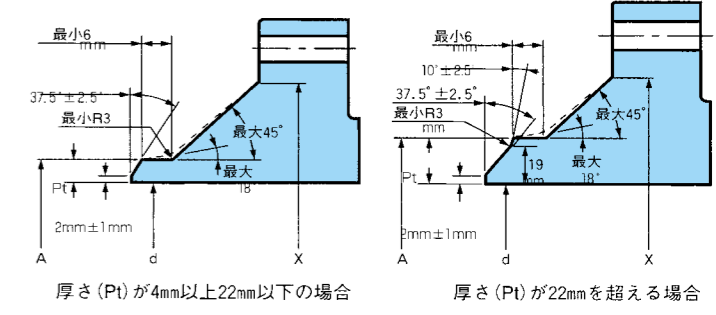


溶接部開先形状及び寸法(JPI-7S-15-2011)



JIS B 2220-2012

| フランジ分 | 寸法区分 | 許容差 |
|---|---------------|--------|
| *外径 D | 600以下 | ±1.5 |
| | 600を超えるもの | ±3 |
| S O P 形 S O H 形 S W 形 L J 形 内径 do | 400以下 | +1 0 |
| | 400を超え 600以下 | +1.5 0 |
| | 600を超え 800以下 | +2 0 |
| | 800を超え 1000以下 | +2.5 0 |
| S W 形 W N 形 内径 d | 100以下 | 0 -0.5 |
| | 100を超え 400以下 | 0 -1 |
| | 400を超え 600以下 | 0 -1.5 |
| | 600を超え 800以下 | 0 -2 |
| ボルト穴 中心径 C | 950以下 | ±0.8 |
| | 950を超えるもの | ±1.5 |
| | 穴のピッチ | ±0.8 |
| | ボルト穴の径 h | 全て |
| ハブの径 黒皮 X, a, b | 220以下 | +2 0 |
| | 220を超え 450以下 | +3 0 |
| | 450を超え 650以下 | +4 0 |
| | 650を超え 850以下 | +6 0 |
| ハブの径 S O H 形 全長 T | 220を超え 450以下 | +3 0 |
| | 450を超え 650以下 | +4 0 |
| ハブの径 S O P 形 全長 T | 220以下 | +2 0 |
| | 220を超え 450以下 | +3 0 |
| ハブの径 L J 形 面取り | 6以下 | +0.8 0 |
| | 6を超えるもの | +1.6 0 |
| フランジ面とボルト・ナット座面の平行度 | | 1°以内 |

*フランジの種類
区別有 (IT)

| フランジ分 | 寸法区分 | 許容差 |
|---|----------------|--------|
| ハブの径 a | 220以下 | +2 0 |
| | 220を超え 650以下 | +4 0 |
| | 650を超え 1000以下 | +8 0 |
| | 1000を超えるもの | +16 0 |
| *はめこみ形 及びみぞ形 のガスケット 座の径 C ₁ , C ₂ , C ₃ , C ₄ | 500以下 | ±0.3 |
| | 500を超え 1000以下 | ±0.35 |
| | 1000を超え 1500以下 | ±0.4 |
| | 1500を超えるもの | ±0.5 |
| ガスケット座 の厚さ f _s , f _t | | ±0.2 |
| ガスケット 座の径 g (平面座) | 700以下 | ±0.8 |
| | 700を超えるもの | ±1.5 |
| 厚さ FF, MF, TG t | 20以下 | +1.5 0 |
| | 20を超え 50以下 | +2 0 |
| | 50を超えるもの | +3 0 |
| 厚さ RF (t-f) | 20以下 | +1.5 0 |
| | 20を超え 50以下 | +2 0 |
| SW, LJ, TR S O H 形 全長 T | *全てのサイズ | ±2 |
| | | |
| W N 形 全長 T ₁ | 200以下 | +2 0 |
| | 200を超えるもの | +3 0 |
| L J 形 面取り | 6以下 | +0.8 0 |
| | 6を超えるもの | +1.6 0 |
| フランジ面とボルト・ナット座面の平行度 | | 1°以内 |

JPI-7S-15-2011

| 名称 | 記号 | 区分 | 許容差 | |
|-----------|----------------|------------------|------------------------|------------|
| 外径 | D | 一体形以外 | | |
| | | 610mm以下 | ±1.5 | |
| 内径 | d | 呼び径250A以下 | ±1.0 | |
| | | 呼び径300~450A以下 | ±1.5 | |
| | | 呼び径500A以上 | +3.0, -1.5 | |
| | | | | |
| 内径 | do | SOH | 呼び径250A以下 | +1.0, 0 |
| | | LAP | 呼び径300A以上 | +1.5, 0 |
| | Bo | SW | 呼び径15~80A | +1.0, 0 |
| | | B | 呼び径15~80A | ±0.25 |
| ハブ元の径 | X | WN | 610mm以下 | ±1.5 |
| | | | 610mmを超えるもの | ±3.0 |
| ハブ元の径 | b | SOH, SW | 呼び径300A以下 | +1.5, -1.0 |
| | | 検, LAP | 呼び径300A以上 | +3.0, -1.5 |
| ハブ先の径 | A | | 呼び径125A以下 | +2.0, -1.0 |
| | | | 呼び径150A以上 | +4.0, -1.0 |
| ガスケット座の径 | g | | すべての呼び径に対し平面座の高さ2mmのとき | ±1.0 |
| | | | すべての呼び径に対し平面座の高さ7mmのとき | ±0.5 |
| | | | すべての呼び径に対し | 最小 ±0.5 |
| ガスケット座の径 | K, L | | すべての呼び径に対し | ±0.5 |
| | | | | |
| ガスケット座の深さ | t ₁ | | すべての呼び径に対し | +0.5, 0 |
| | | | | |
| 厚さ | g ₁ | | すべての呼び径に対し | 0, -0.5 |
| | | | | |
| 厚さ | t | | 呼び径450A以下 | +3.0, 0 |
| | | | 呼び径500A以上 | +5.0, 0 |
| 全長 | T ₁ | WN | 呼び径100A以下 | ±1.5 |
| | | | 呼び径125A~250A | +1.5, -3.0 |
| | | | 呼び径300A以上 | +3.0, -5.0 |
| | T | SOH, SW | 呼び径450A以下 | +3.0, -1.0 |
| | 検, LAP | 呼び径500A以上 | +5.0, -1.5 | |
| ボルト穴 | C | 中心円の径 | すべての呼び径に対し | ±1.5 |
| | | 穴の間隔 | すべての呼び径に対し | ±0.8 |
| | | 穴の径 | すべての呼び径に対し | ±0.5 |
| | | 内径に対するボルト中心円の偏心 | | 最大0.8 |
| | | 内径に対するガスケット座面の偏心 | 65A以下 | 最大0.8 |
| | 80A以上 | 最大1.5 | | |
| ハブ先の厚さ | P _t | WN | すべての呼び径に対し | -12.5% |

JPI-7S-43-2008

| 名称 | 記号 | 区分 | 許容差 | |
|---------------------------|----------------|-----------------|---------------|----------|
| 外径 | D | 黒皮 | 規定しない | |
| | | 仕上げ | 規定しない | |
| 内径 | d | すべての呼び径に対し | +3.0, -2.0 | |
| ハブ先の径 | A | すべての呼び径に対し | +5.0, -2.0 | |
| ハブ元の径 | X | 黒皮 | 1000以下 | ±4 |
| | | 仕上げ | 1000を超えるもの | ±6 |
| 平面座の径 | g | | すべての呼び径に対し | ±2 |
| | | | | |
| 厚さ | t | | 50mm以下 | +5.0, 0 |
| | | | 50mmを超え75mm以下 | +8.0, 0 |
| | | | 75mmを超えるもの | +10.0, 0 |
| 全長 | T ₁ | すべての呼び径に対し | +3.0, -5.0 | |
| ハブ先の厚さ | P _t | すべての呼び径に対し | -12.5% | |
| ナット当たり面 | - | ガスケット座面に対する平行度 | | 1°以内 |
| | | 中心円の径 | すべての呼び径に対し | ±1.5 |
| | | 穴の径 | すべての呼び径に対し | ±0.5 |
| | | 穴の間隔 | すべての呼び径に対し | ±0.8 |
| | | 内径に対するボルト中心円の偏心 | | 0.8 |
| 内径に対するガスケット座面の偏心 | | 0.8 | | |
| ボルトの中心円と機械加工を行った座面の外径との偏心 | | | 1.5 | |

| 名称 | 記号 | 区分 | 許容差 | | |
|----|-----|----------------|---------|---------|---------|
| 溝 | E | 深さ | +0.4, 0 | | |
| | | 幅 | ±0.2 | | |
| | | 中心径 | ±0.13 | | |
| | | 角度23° | ±0.5° | | |
| | | r ₂ | 溝底の隅の半径 | r ≤ 2mm | +0.8, 0 |
| | | r ₂ | 溝底の隅の半径 | r > 2mm | ±0.8 |
| K | 座の径 | | 最小 | | |