

JIS規格の範囲

形状による種類及びその記号

JIS B 2220-2012

種類 (記号)	接合面	形状 (略図)	5 K	10 K		16 K	20 K	30 K	40 K	63 K		
				薄形	並形							
差込み溶接式フランジ (SOP)	全面座 (FF)		10~1500	10~350	10~1500	—	—	—	—	—		
	ハブ側開先なし	全面座 (FF)		450~1500	400	250~1500	10~600	—	—	—	—	
		ハブ側開先付き	A形		—	—	—	—	10~600	10~400	—	—
			B形		—	—	—	—	10~50	10~50	—	—
			C形		—	—	—	—	65~600	65~400	—	—
	ソケット溶接式フランジ (SW)	(FF)		10~80	—	10~80	10~80	—	—	—	—	
		(RF)		—	—	—	—	10~80	—	—	—	
	SOP	遊合形フランジ (LJ)		15~400	—	15~200	—	—	—	—	—	
	SOH			450~600	—	250~600	15~600	15~600	—	—	—	
	SOH	ねじ込み式フランジ (TR)		(FF)	10~150	—	10~150	10~150	—	—	—	—
				(RF)	—	—	—	—	10~150	—	—	—
	突合せ溶接式フランジ (WN)	(FF)		10~1500	—	10~1500	10~600	—	—	—	—	
(RF)			—		—			10~600	10~400	15~400	15~400	
閉止フランジ (BL)	全面座 (FF)		10~1500	—	10~1500	10~600	—	—	—	—		
	太平面座 (RF)		—	—	—	—	10~600	10~400	15~400	15~400		

●亜鉛メッキの有無による種類・記号

種類(記号)	備考
黒フランジ	亜鉛めっきを施さないフランジ
白フランジ(ZN)	熔融亜鉛めっきは又は電気亜鉛めっきを施したフランジ

●表中に示す記号の意味は、次のとおりである。

SO	slip-on welding	BL	Blank
SOP	slip-on welding,plate	FF	flat face
SOH	slip-on welding,hubbed	RF	raised face
WN	welding neck	ZN	zinc coated
SW	socket welding	LJ	Lap Joint
TR	Threaded		