

ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値で3.2Ra~6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-250μin(半径1.5mmの円形先端を持つ切削バイトで渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり45-55ミズ)

クラス125(AWWA C-207クラスEに同じ)																	単位: mm		
呼び径	S O 内径	W N 内径		ハブ先 の径	外径	ハブ元 の径	座径	厚み	ハブ元 の 曲率	全長		ボルト穴		質量 (kg)					
		管厚6.4	管厚12.7							WN	SO	中心径	数	径	WN	SO	BL		
		B ₀	B							A	O							X	R
26	666.8	647.6	635.0	660.4	870.0	723.9	743.0	50.8	9.5	127.0	85.7	806.5	24	35	130	104	229		
28	717.6	698.4	685.8	711.2	927.1	781.1	793.8	52.4	9.5	128.6	87.3	863.6	28	35	147	118	268		
30	768.4	749.2	736.6	762.0	984.3	831.9	857.3	54.0	9.5	130.2	88.9	914.4	28	35	165	134	312		
32	819.2	800.0	787.4	812.8	1060.5	889.0	908.1	57.2	9.5	133.4	92.1	977.9	28	41	200	166	382		
34	870.0	850.8	838.2	863.6	1111.3	939.8	958.9	58.7	9.5	134.9	93.7	1028.7	32	41	214	177	430		
36	920.8	901.6	889.0	914.4	1168.4	997.0	1022.4	60.3	9.5	136.5	95.3	1085.9	32	41	239	200	490		
38	971.6	952.4	939.8	965.2	1238.3	1060.5	1073.2	60.3	9.5	136.5	95.3	1149.4	32	41	274	234	553		
40	1022.4	1003.2	990.6	1016.0	1289.1	1111.3	1124.0	63.5	9.5	139.7	98.4	1200.2	36	41	298	255	630		
42	1073.2	1054.0	1041.4	1066.8	1346.2	1168.4	1193.8	66.7	9.5	142.9	101.6	1257.3	36	41	332	286	724		
44	1124.0	1104.8	1092.2	1117.6	1403.4	1219.2	1244.6	66.7	9.5	142.9	101.6	1314.5	40	41	358	309	787		
46	1174.8	1155.6	1143.0	1168.4	1454.2	1270.0	1295.4	68.3	9.5	144.5	103.2	1365.3	40	41	378	327	866		
48	1225.6	1206.4	1193.8	1219.2	1511.3	1327.2	1358.9	69.9	9.5	146.1	104.8	1422.4	44	41	410	356	958		
50	1276.4	1257.2	1244.6	1270.0	1568.5	1378.0	1409.7	69.9	11.1	146.1	104.8	1479.6	44	48	425	369	1016		
52	1327.2	1308.0	1295.4	1320.8	1625.6	1435.1	1460.5	73.0	11.1	149.2	108.0	1536.7	44	48	470	411	1150		
54	1378.0	1358.8	1346.2	1371.6	1682.8	1492.3	1517.7	76.2	11.1	152.4	111.1	1593.9	44	48	520	457	1290		
60	1530.4	1511.2	1498.6	1524.0	1854.2	1657.4	1676.4	79.4	11.1	155.6	114.3	1759.0	52	48	630	560	1634		
66	1682.8	1663.6	1651.0	1676.4	2032.0	1816.1	1841.5	85.7	11.1	161.9	123.8	1930.4	52	48	797	726	2130		
72	1835.2	1816.0	1803.4	1828.8	2197.1	1993.9	2006.6	88.9	11.1	165.1	127.0	2095.5	60	48	934	861	2585		
84	2140.0	2120.8	2108.2	2133.6	2533.7	2298.7	2324.1	98.4	15.9	174.6	136.5	2425.7	64	54	1254	1160	3803		
96	2444.8	2425.6	2413.0	2438.4	2876.6	2610.0	2641.6	108.0	22.2	184.2	146.1	2755.9	68	60	1666	1551	5377		

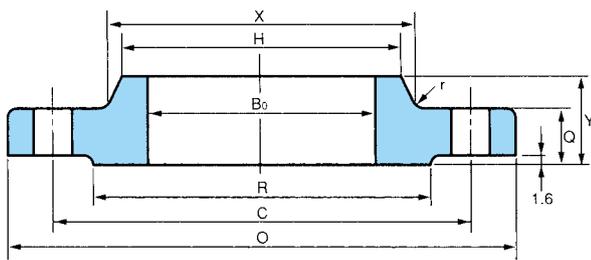
クラス250																	単位: mm		
呼び径	S O 内径	W N 内径		ハブ先 の径	外径	ハブ元 の径	座径	厚み	ハブ元 の 曲率	全長		ボルト穴		質量 (kg)					
		管厚6.4	管厚12.7							WN	SO	中心径	数	径	WN	SO	BL		
		B ₀	B							A	O							X	R
26	666.8	647.6	635.0	660.4	971.6	774.7	823.9	71.4	9.5	147.6	120.7	876.3	28	48	251	237	389		
28	717.6	698.4	685.8	711.2	1035.1	838.2	887.4	74.6	9.5	150.8	127.0	939.8	28	48	295	285	466		
30	768.4	749.2	736.6	762.0	1092.2	895.4	644.6	76.2	9.5	152.4	127.0	997.0	28	48	329	317	533		
32	819.2	800.0	787.4	812.8	1149.4	952.5	1001.7	79.4	9.5	155.6	130.2	1054.1	28	48	371	359	618		
34	870.0	850.8	838.2	863.6	1206.5	1003.8	1052.5	82.6	9.5	158.8	133.4	1104.9	28	48	413	399	712		
36	920.8	901.6	889.0	914.4	1270.0	1054.1	1109.7	85.7	9.5	161.9	136.5	1168.4	32	54	451	435	807		
38	971.6	952.4	939.8	965.2	1327.2	1104.9	1160.5	87.3	9.5	163.5	139.7	1219.2	32	54	492	476	907		
40	1022.4	1003.2	990.6	1016.0	1384.3	1162.1	1217.6	90.5	9.5	166.7	139.7	1276.4	36	54	538	517	1016		
42	1073.2	1054.0	1041.4	1066.8	1447.8	1212.9	1281.1	93.7	15.9	176.2	142.9	1339.9	36	54	620	638	1157		
44	1124.0	1104.8	1092.2	1117.6	1505.0	1263.7	1338.3	95.3	19.1	177.8	146.1	1397.0	36	54	660	628	1276		
46	1174.8	1155.6	1143.0	1168.4	1562.1	1314.5	1395.4	98.4	22.2	181.0	149.2	1454.2	40	54	782	747	1418		
48	1225.6	1206.4	1193.8	1219.2	1651.0	1371.6	1484.3	101.6	38.1	184.2	152.4	1543.1	40	54	916	880	1643		

- 備考
- 上記2クラスの呼び圧力は、ASME B16.1及びASME B16bの規格のもとで鋳鋼の材料に適用されている。
 - 呼び圧力クラス125のガスケット座面は、大平面座の規格はなく、全面座のみとなっている。
 - 鋳鋼以外の材料を使用の場合は、使用条件を充分チェックのこと。
 - 基本規格寸法はTAYLOR FORGE CAT. 571による。
 - BL-RF形はTAYLOR FORGEの規格にはなく参考として示す。

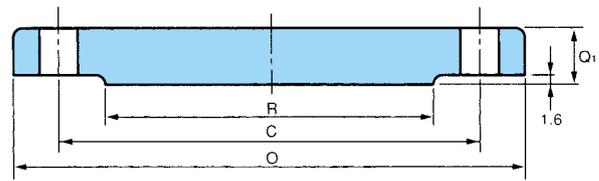
TAYLOR FORGE大口径フランジ

[JPI-7S-43-2008 参考]

SO-RF形



BL-RF形



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値で3.2Ra~6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-250μin(半径1.5mmの円形先端を持つ切削バイトで渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり45-55ミソ)

クラス175																	単位: mm	
呼び径		フランジの外径	フランジの厚さ(最小)		平面座の径	フランジの内径	ハブの径		フランジの全長	隅の半径	ボルト穴			フランジの近似質量(kg)		呼び径		
			差込み溶接形	ブラインド形			ハブ元の径	ハブ先の径			中心円の径	数	径	差込み溶接形	ブラインド形			
A	B	O	Q	Q ₁	R	B ₀	X	H	Y	r	C					A	B	
650	26	800	35.0	42.5	735.0	666.8	701.7	695.3	70	10	758.8	28	23	48	163	650	26	
700	28	851	35.0	45.5	785.8	717.6	752.5	746.1	70	10	809.6	28	23	51	198	700	28	
750	30	908	35.0	48.5	843.0	768.4	809.6	803.3	70	10	866.8	36	23	59	240	750	30	
800	32	959	35.0	51.5	893.8	819.2	860.4	854.1	70	10	917.6	36	23	63	285	800	32	
850	34	1022	44.5	55.0	947.7	870.0	911.2	903.3	86	10	974.7	36	26	88	345	850	34	
900	36	1073	44.5	57.5	998.5	920.8	962.0	954.1	86	10	1025.5	36	26	94	399	900	36	
950	38	1124	51.0	60.5	1049.3	971.6	1012.8	1004.9	95	10	1076.3	36	26	112	461	950	38	
1000	40	1175	51.0	63.0	1100.1	1022.4	1063.6	1054.1	102	10	1127.1	40	26	120	525	1000	40	
1050	42	1245	60.5	66.5	1160.5	1073.2	1120.8	1111.2	111	11	1190.6	40	29	164	620	1050	42	
1100	44	1295	60.5	69.5	1211.3	1124.0	1171.6	1162.0	111	11	1241.4	40	29	171	703	1100	44	
1150	46	1346	60.5	72.5	1262.1	1174.8	1222.4	1212.8	117	11	1292.2	40	29	183	793	1150	46	
1200	48	1397	67.0	75.5	1312.9	1225.6	1273.2	1263.6	124	11	1343.0	44	29	206	884	1200	48	
(1250)	(50)	1448	67.0	78.0	1363.7	1276.4	1324.0	1314.4	124	11	1393.8	44	29	215	989	(1250)	(50)	
(1300)	(52)	1511	76.5	81.5	1420.8	1327.2	1378.0	1366.8	137	11	1454.2	44	32	269	1123	(1300)	(52)	
1350	54	1562	76.5	84.0	1471.6	1378.0	1428.8	1417.6	137	11	1505.0	44	32	279	1238	1350	54	
1500	60	1714	79.5	92.5	1624.0	1530.4	1581.2	1568.4	149	11	1657.4	48	32	325	1645	1500	60	

クラス350																	単位: mm	
呼び径		フランジの外径	フランジの厚さ(最小)		平面座の径	フランジの内径	ハブの径		フランジの全長	隅の半径	ボルト穴			フランジの近似質量(kg)		呼び径		
			差込み溶接形	ブラインド形			ハブ元の径	ハブ先の径			中心円の径	数	径	差込み溶接形	ブラインド形			
A	B	O	Q	Q ₁	R	B ₀	X	H	Y	r	C					A	B	
650	26	832	63.5	62.0	747.7	666.8	708.0	698.5	114	11	777.9	28	29	103	255	650	26	
700	28	883	63.5	66.0	798.5	717.6	758.8	749.3	114	11	828.7	28	29	110	307	700	28	
750	30	940	67.0	70.5	855.7	768.4	816.0	806.4	121	11	885.8	32	29	132	372	750	30	
800	32	991	70.0	74.5	906.5	819.2	866.8	857.2	127	11	936.6	36	29	146	436	800	32	
850	34	1041	73.0	78.5	957.3	870.0	917.6	908.0	130	11	987.4	40	29	158	507	850	34	
900	36	1111	79.5	84.0	1020.8	920.8	977.9	966.8	143	11	1054.1	40	32	206	617	900	36	
950	38	1162	79.5	88.0	1071.6	971.6	1028.7	1017.6	143	11	1104.9	40	32	218	709	950	38	
1000	40	1213	83.0	92.0	1122.4	1022.4	1079.5	1068.4	149	11	1155.7	44	32	238	808	1000	40	
1050	42	1270	89.0	96.5	1179.5	1073.2	1136.6	1125.5	156	11	1212.8	48	32	277	929	1050	42	
1100	44	1340	95.5	101.5	1239.8	1124.0	1187.4	1174.8	171	14	1276.4	44	35	341	1088	1100	44	
1150	46	1391	108.0	105.5	1290.6	1174.8	1238.2	1225.6	184	14	1327.2	48	35	393	1219	1150	46	
1200	48	1441	108.0	109.5	1341.4	1225.6	1289.0	1276.4	184	14	1378.0	48	35	409	1360	1200	48	

- 備考 1. 基本規格寸法はTAYLOR FORGE CAT No.571による。但しハブの先の径(H)はLADISH CAT No.551に示す寸法を用いた。またボルト穴の径を丸めたことにより、殆どの呼び径に対し、ボルト穴が平面座に食い込むため、平面座の径(R)を、TAYLOR FORGEの寸法から1/16インチ小さい値としている。
2. フランジの内径(B₀)は、管の呼び外径寸法に6.4mmを加えたものである。
3. BL形の厚み(Q₁)はTAYLOR FORGEにもあるが、計算値を採用している。
4. ガスケット座厚は、クラス175及び350とも1.6mm。